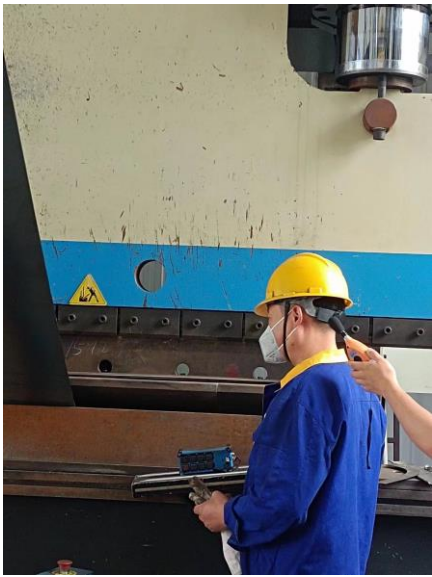


用人单位名称	安徽华骈桥梁设备制造有限公司		
用人单位地址	庐江县高新技术产业开发区洋河路 160 号		
报告名称	职业病危害因素定期检测报告		
用人单位情况介绍	用人单位	安徽华骈桥梁设备制造有限公司	
	单位地址	庐江县高新技术产业开发区洋河路 160 号	
	单位性质	有限责任公司	行业类型C3311 金属结构制造
	主要产品	钢模板	年产量5800 吨
现场调查人	王岩、周文丽	现场调查时间	2023. 05. 04
采样人员	王岩、周文丽	现场采样时间	2023. 05. 05
检测人员	江孟琦、李晶晶、朱琳	检测时间	2023. 05. 05~2023. 05. 11
用人单位陪同人	兰海燕		
影像资料（采样）			
结论与建议	检测结果： （1）其他粉尘、电焊烟尘：4#车间下料工，2#车间焊接工，1#车间焊接工岗位接触空气中其他粉尘和电焊烟尘浓度均符合国家职业卫生标准的要求； （2）锰及其无机化合物：2#车间焊接工，1#车间焊接工岗位接触空气中锰及其无机化合物浓度均符合国家职业卫生标准的要求； （3）丙烯酸：4#车间喷漆工岗位接触空气中丙烯酸浓度符合国家职业卫生标准的要求； （4）氮氧化物：2#车间焊接工，1#车间焊接工岗位接触空气中氮氧化物浓度符合国家职业卫生标准的要求；		

业卫生标准的要求；

（5）电焊弧光：2#车间焊接工，1#车间焊接工岗位接触电焊弧光强度检测结果符合国家职业卫生标准的要求；

（6）噪声：4#车间激光切割机、折弯机、卷板机、喷漆房，2#车间 3#焊接工位、拼装区，1#车间 1#焊接工位、拼装区，仓储单元 2#锯床操作位接触噪声 8h 等效连续 A 声级符合国家职业卫生标准的要求，但 2#车间 3#焊接工位，1#车间 1#焊接工位、拼装区，仓储单元 2#锯床操作位接触噪声强度在 80-85dB(A)，属于噪声作业场所，上述岗位员工需做好个人防护。

建议：

（一）职业病危害防护工程设施方面

1、噪声岗位建议：针对 2#车间 3#焊接工位，1#车间 1#焊接工位操作位建议用人单位采取区域隔声、吸声措施，针对 1#车间拼装区，仓储单元 2#锯床操作位建议对减震基座加固，将高噪声设备分散布置，降低噪声叠加影响。

2、粉尘岗位建议：针对 4#车间激光切割机，2#车间 3#焊接工位，1#车间 1#焊接工位，加强局部通风除尘。

3、用人单位应严格设备管理，加强对生产设备和防护设施进行经常性的维护保养、定期清灰，并做好相关维护保养记录存档；确保作业场所防护设施正常运行，保证净化效率，并做好相关维护保养记录存档。

（二）个人使用的职业病防护用品方面

1、用人单位应为 1#车间拼装工，仓储单元锯床工配备符合职业卫生规定的防噪耳塞并要求其正确佩戴。加强个人防护用品的发放、领用，完善、明细发放、领用台帐并存档；持续加强个人防护用品检查、检修和维护，确保其防护效果，并将检查、检修和维护记录存档。

（三）职业卫生管理方面

1、企业应加强管理力度，配备职业卫生管理人员负责公司日常职业卫生管理工作，主要负责职业卫生设施建设、运行的日常监管，负责现场职业病危害因素监测、员工职业健康体检工作。

2、制定岗位职业卫生操作规程，督促工人按规范要求作业，作业完成后尽量不在存在粉尘和毒物、高噪声岗位逗留。

3、在产生职业病危害因素的岗位，设置“注意通风”、“注意防尘”“戴防尘口罩”、“戴护耳器”、“当心中毒”、“戴防毒面具”、“注意高温”、“当心中暑”、“噪声有害”、“当心弧光”、

	“戴防护镜”等警示标识。 4、企业应按管理要求，组织接触职业病危害因素的劳动者进行上岗前、在岗期间、离岗时职业健康检查，体检结果应如实的对劳动者进行告知，并按体检机构的建议做好后续工作，并做好职业健康监护档案管理工作。 5、企业应按照相关要求，委托具有资质的职业卫生服务机构定期对作业场所存在的职业病危害因素进行检测，公布检测结果，发现问题，及时处理，并存入职业卫生档案。建议下次检测在 2024 年 05 月 30 日之前完成。 6、建议用人单位于每年当地高温季节（7-9 月）委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构对其作业场所 WBGT 指数进行检测，以评价其作业场所现有防高温设施的防护效果。
报告签发时间	2023.05.31