

用人单位名称	合肥精创科技有限公司			
用人单位地址	庐江县万山镇三环路			
报告名称	职业病危害因素定期检测报告			
用人单位情况介绍	用人单位	合肥精创科技有限公司		
	单位地址	庐江县万山镇三环路		
	单位性质	有限责任公司	行业类型	C2659 其他合成材料制造
	主要产品	陶瓷缸套	年产量	9 万套
现场调查人	王岩、秦晓梅	现场调查时间	2023. 04. 23	
采样人员	王岩、秦晓梅	现场采样时间	2023. 04. 24	
检测人员	江孟琦、李晶晶、朱琳	检测时间	2023. 04. 24~2023. 05. 08	
用人单位陪同人	薛海波			
影像资料 (采样)				
结论与建议	检测结果： (1) 矽尘（总尘、呼尘）：本次造粉车间检测的岗位接触空气中矽尘（总尘、呼尘）浓度均符合国家职业卫生标准的要求。 (2) 氧化铝粉尘：本次造粉车间、混料车间和烧结车间检测的岗位接触空气中氧化铝粉尘浓度均符合国家职业卫生标准的要求。 (3) 锆及其化合物（按 Zr 计）：本次造粉车间、混料车间和烧结车间检测的岗位接触空			

	气中铅及其化合物浓度均符合国家职业卫生标准的要求。 （4）苯：本次造粉车间检测的岗位接触空气中苯浓度符合国家职业卫生标准的要求，其排除性检测结果为未检出，故后文不再赘述； （5）甲苯：本次造粉车间检测的岗位接触空气中甲苯浓度符合国家职业卫生标准的要求，其排除性检测结果为未检出，故后文不再赘述； （6）二甲苯：本次造粉车间检测的岗位接触空气中二甲苯浓度符合国家职业卫生标准的要求，其排除性检测结果为未检出，故后文不再赘述； （7）一氧化碳：本次烧结车间节能炉检测的岗位接触空气中一氧化碳浓度符合国家职业卫生标准的要求； （8）噪声：本次加工车间（内圆磨床、外圆磨床）检测的岗位接触噪声 8h 等效连续 A 声级不符合国家职业卫生标准的要求；其余岗位接触噪声 8h 等效连续 A 声级均符合国家职业卫生标准的要求。但造粉车间喷漆房、混料车间球磨机、烧结车间车坯工位、加工车间（立式珩磨机、数控车床、普通车床、钻床）检测点接触噪声强度在 80-85dB(A)，属于噪声作业场所，上述岗位员工需做好个人防护。 6.3 职业病危害因素浓度/强度超标原因分析： （1）噪声：内圆磨床、内圆磨床等机加工设备属性决定其产噪值较大；产噪设备同时运行时噪声相互叠加易造成作业场所噪声超标；接触噪声作业时间较长，也是导致上述岗位噪声超标的原因之一。 建议： （一）职业病危害防护工程设施方面 1、噪声岗位超标建议：优先选择低噪声生产设备，产高噪作业场所设置隔声挡板、隔声墙体、减振基座加固、加强个体防护等综合防噪措施；同时加强各车间设备的维护保养，避免设备故障形成的非正常生产噪声。 2、粉尘操作岗位建议：针对产生粉尘的作业场所加强局部通风除尘。 3、化学毒物操作岗位建议：针对产生化学毒物的作业场所加强局部通风排毒。 4、用人单位应严格设备管理，加强对生产设备和防护设施进行经常性的维护保养、定期清灰，并做好相关维护保养记录存档；确保作业场所防护设施正常运行，保证净化效率，并做好相关维护保养记录存档。 （二）个人使用的职业病防护用品方面 1、用人单位需为造粉车间喷漆工、混料车间球磨工、烧结车间车坯工和加工车间珩磨工、
--	--

	磨床工、数控工、车床工、钻床工配备具有降噪效果的防噪耳塞，为喷砂工配备 KN95 型防尘口罩，且加强个人防护用品的发放、领用，完善、明细发放、领用台帐并存档；持续加强个人防护用品检查、检修和维护，确保其防护效果，并将检查、检修和维护记录存档。 2、用人单位应加强个人防护用品的发放、领用，完善、明细发放、领用台帐并存档；持续加强个人防护用品检查、检修和维护，确保其防护效果，并将检查、检修和维护记录存档。 3、用人单位应加强对车间作业现场清扫、检维修人员的个人防护用品配发、佩戴情况的监督管理。 （三）职业卫生管理方面 1、企业应加强管理力度，配备职业卫生管理人员负责公司日常职业卫生管理工作，主要负责职业卫生设施建设、运行的日常监管，负责现场职业病危害因素监测、员工职业健康体检工作。 2、制定岗位职业卫生操作规程，督促工人按规范要求作业，作业完成后尽量不在存在粉尘、毒物和噪声岗位逗留。 3、在产生职业病危害因素的岗位，设置“噪声有害”、“戴护耳器”、“注意通风”、“注意防尘”、“戴防尘口罩”、“当心中毒”、“戴防毒面具”、“戴防护手套”、“当心中暑”、“注意高温”，并标明“紧急出口”、“救援电话”等警示标识。 4、企业应按管理要求，组织接触职业病危害因素的劳动者进行上岗前、在岗期间、离岗职业健康检查，体检结果应如实的对劳动者进行告知，并按体检机构的建议做好后续工作，并做好职业健康监护档案管理工作。 5、企业应按照相关要求，委托具有资质的职业卫生服务机构定期对作业场所存在的职业病危害因素进行检测，公布检测结果，发现问题，及时处理，并存入职业卫生档案。建议下次检测在 2024 年 05 月 24 日之前完成。 6、建议用人单位于每年当地高温季节（7-9 月）委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构对其作业场所 WBGT 指数进行检测，以评价其作业场所现有防高温设施的防护效果。
报告签发时间	2023. 05. 25