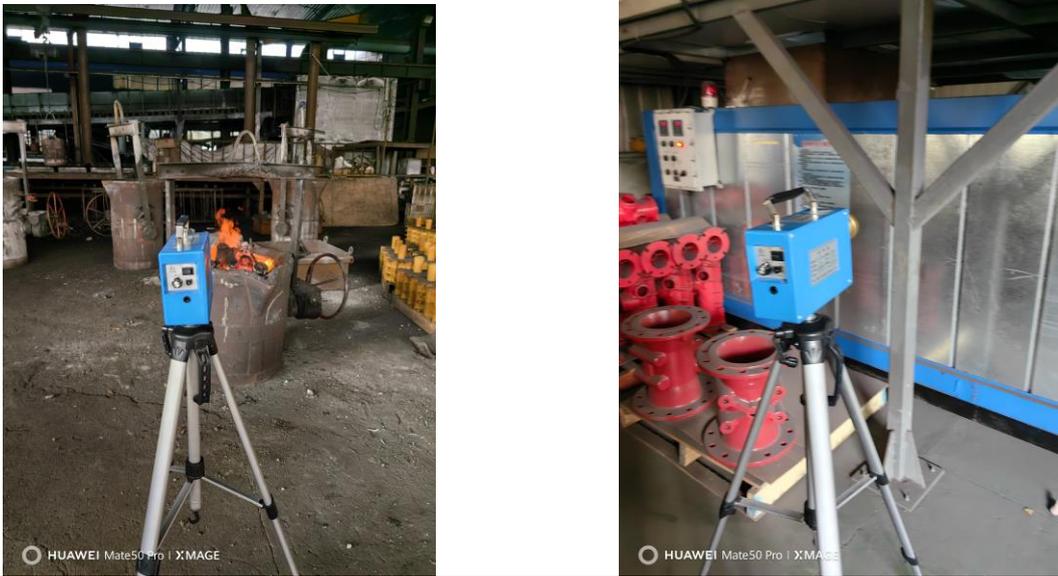


用人单位名称	安徽省巢湖市宏顺机械铸造有限公司		
用人单位地址	巢湖市居巢区柘皋镇工业集中区芜合高速入口旁		
报告名称	职业病危害因素定期检测报告		
用人单位情况介绍	用人单位	安徽省巢湖市宏顺机械铸造有限公司	
	单位地址	巢湖市居巢区柘皋镇工业集中区芜合高速入口旁	
	单位性质	有限责任公司	行业类型 C339 铸造及其他金属制造
	主要产品	铸件	年产量 6000 吨
现场调查人	汪佳芳	现场调查时间	2022. 11. 06
采样人员	汪佳芳、卢康、李康、秦晓梅	现场采样时间	2022. 11. 07
检测人员	李晶晶、江孟琦	检测时间	2022. 11. 07~2022. 11. 16
用人单位陪同人	罗丹丹		
影像资料 (采样)			
结论与建议	<p>检测结果:</p> <p>(1) 其他粉尘、电焊烟尘、砂轮磨尘、矽尘(总尘、呼尘): 投芯车间砂仓合箱、造型合箱、熔炼、浇注、落砂、抛丸, 制芯车间制芯工位, 精加工车间打磨、焊接岗位接触空气中其他粉尘、电焊烟尘、砂轮磨尘、矽尘(总尘、呼尘)浓度均符合国家职业卫生标准的要求;</p> <p>(2) 锰及其无机化合物: 精加工车间焊接岗位接触空气中锰及其无机化合物浓度均符合</p>		

国家职业卫生标准的要求；

(3) 一氧化碳：投芯车间熔炼、喷塑车间热烘炉岗位接触空气中一氧化碳浓度均符合国家职业卫生标准的要求

(4) 氮氧化物：精加工车间焊接岗位接触空气中氮氧化物浓度符合国家职业卫生标准的要求；

(5) 电焊弧光：精加工车间焊接岗位接触电焊弧光强度检测结果符合国家职业卫生标准的要求。

(6) 噪声：投芯车间、制芯车间、精加工车间、喷塑车间、公辅单元岗位接触噪声 8h 等效连续 A 声级符合国家职业卫生标准的要求，但投芯车间 1#抛丸机、精加工车间砂轮机、1#数控车床、2#数控车床、加工中心、喷塑车间 1#抛丸机、喷粉工位、热烘炉操作位接触噪声强度在 80-85dB(A)，属于噪声作业场所。

建议；

(一) 职业病危害防护工程设施方面

1、噪声岗位建议：针对投芯车间 1#抛丸机、精加工车间砂轮机、1#数控车床、2#数控车床、加工中心、喷塑车间 1#抛丸机、喷粉工位、热烘炉操作位，建议用人单位优先选用低噪声生产设备，产噪设备安装时采取基础减振措施，同时加强作业场所个体防护用品配备与佩戴管理，确保劳动者接触噪声强度符合职业卫生接触限值的要求。

2、粉尘岗位建议：针对投芯车间、制芯车间、精加工车间、喷塑车间操作位，加强局部通风除尘。

3、用人单位应严格设备管理，加强对生产设备和防护设施进行经常性的维护保养、定期清灰，并做好相关维护保养记录存档；确保作业场所防护设施正常运行，保证净化效率，并做好相关维护保养记录存档。

(二) 个人使用的职业病防护用品方面

1、用人单位应加强个人防护用品的发放、领用，完善、明细发放、领用台帐并存档；持续加强个人防护用品检查、检修和维护，确保其防护效果，并将检查、检修和维护记录存档。

(三) 职业卫生管理方面

1、企业应加强管理力度，配备职业卫生管理人员负责公司日常职业卫生管理工作，主要负责职业卫生设施建设、运行的日常监管，负责现场职业病危害因素监测、员工职业健康体检

	<p>工作。</p> <p>2、制定岗位职业卫生操作规程，督促工人按规范要求作业，作业完成后尽量不在存在粉尘和毒物、高噪声的场所逗留。</p> <p>3、在产生职业病危害因素的岗位，设置“注意通风”、“注意防尘”“戴防尘口罩”、“戴护听器”、“当心中毒”、“噪声有害”、“穿防护服”、“戴防护手套”、“穿防护鞋”、“戴防护眼镜”、“当心弧光”、“注意高温”、“当心中暑”等警示标识。</p> <p>4、企业应按管理要求，组织接触职业病危害因素的劳动者进行上岗前、在岗期间、离岗职业健康检查，体检结果应如实的对劳动者进行告知，并按体检机构的建议做好后续工作，并做好职业健康监护档案管理工作。</p> <p>5、企业应按照相关要求，委托具有资质的职业卫生服务机构定期对作业场所存在的职业病危害因素进行检测，公布检测结果，发现问题，及时处理，并存入职业卫生档案。建议下次检测在 2023 年 12 月 06 日之前完成。</p> <p>6、建议用人单位于每年当地高温季节（7-9 月）委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构对其作业场所 WBGT 指数进行检测，以评价其作业场所现有防高温设施的防护效果。</p>
<p>报告签发时间</p>	<p>2022.12.07</p>