用人单位名 称	合肥润德车轮制造有限公司			
用人单位地 址	安徽省合肥市蜀山区蓬莱路 718-6 号			
报告名称	职业病危害因素定期检测报告			
用人单位情 况介绍	用人单位→ 合肥润德车轮制造有限公司→			
	单位地址₽	安徽省合肥市蜀山区蓬莱路 718-6 号↩		
	单位性质₽	有限责任公司₽	行业类型↩	C367 汽车零部件及配件 制造↔
	主要产品→	钢圈↩	年产量₽	30 万套₽
现场调查人	王岩	现场调查时间	2022. 10. 11	
采样人员	王佳芳、李康、 王岩、周文丽	现场采样时间 2022.10.12		
检测人员	李晶晶、江孟琦、朱琳	检测时间	2022. 10. 12 ² 2022. 10. 17	
用人单位陪 同人	单家勇			
影像资料(采样)				

检测结果:

- (1) 其他粉尘、砂轮磨尘、电焊烟尘: 1#生产车间点焊工、对焊工、刮渣工、打磨工、 结论与建议焊接工岗位接触空气中其他粉尘和砂轮磨尘、电焊烟尘浓度均符合国家职业卫生标准的要求;
 - (2)锰及其无机化合物:1#生产车间点焊工、对焊工、焊接工岗位接触空气中锰及其无机化合物浓度均符合国家职业卫生标准的要求;

- (3)苯、甲苯、二甲苯、环己酮、2-丁酮:本次针对1#生产车间喷漆工岗位接触空气中 苯、甲苯、二甲苯、环己酮、2-丁酮排除性检测结果为未检出,故不进行识别分析。
- (4)乙酸乙酯、乙酸丁酯: 1#生产车间喷漆工岗位接触空气中乙酸乙酯、乙酸丁酯浓度符合国家职业卫生标准的要求;
- (5) 硫酸及三氧化硫: 1#生产车间前处理工岗位接触空气中硫酸及三氧化硫浓度符合国家职业卫生标准的要求;
- (6) 氮氧化物: 1#生产车间点焊工、对焊工、焊接工岗位接触空气中氮氧化物浓度符合 国家职业卫生标准的要求;
- (7) 电焊弧光: 1#生产车间点焊工、对焊工、焊接工岗位岗位接触电焊弧光强度检测结果符合国家职业卫生标准的要求。
- (8)噪声:除1#生产车间焊接工、冲孔工、缺口工、风孔工、钢印工、前处理工、挂件工、喷漆工、压胎工、加药工岗位外,其他岗位接触噪声8h等效连续A声级均不符合国家职业卫生标准的要求,并且1#生产车间合成焊、冲孔、冲缺口、冲风孔、打钢印、前处理作业区、喷漆房操作位接触噪声强度在80-85dB(A),属于噪声作业场所。

建议:

- (一) 职业病危害防护工程设施方面
- 1、噪声超标岗位建议:针对1#生产车间下料、卷圆、压圆、双切、压平、点焊、对焊、 刮渣、扩张、打磨、收缩、冲气门孔、车加工、立车、压毛刺、成型、冲大小孔、挤孔、落料、 一道成型、倒角、锪孔操作位,建议用人单位优先选用低噪声生产设备,产噪设备安装时采取 基础减振措施,同时加强作业场所个体防护用品配备与佩戴管理,确保劳动者接触噪声强度符 合职业卫生接触限值的要求。
- 2、粉尘岗位建议:针对 1#生产车间点焊、对焊、刮渣、打磨、合成焊操作位,加强局部通风除尘。
- 2、用人单位应严格设备管理,加强对生产设备和防护设施进行经常性的维护保养、定期清灰,并做好相关维护保养记录存档;确保作业场所防护设施正常运行,保证净化效率,并做好相关维护保养记录存档。
 - (二) 个人使用的职业病防护用品方面
- 1、用人单位应加强个人防护用品的发放、领用,完善、明细发放、领用台帐并存档;持 续加强个人防护用品检查、检修和维护,确保其防护效果,并将检查、检修和维护记录存档。
 - 2、用人单位应持续加强工作场所劳动者佩戴个人防护用品的监督管理工作,采取奖惩等

措施,进行定期或不定期监督检查现场劳动者防护用品佩戴情况。

(三) 职业卫生管理方面

- 1、企业应加强管理力度,配备职业卫生管理人员负责公司日常职业卫生管理工作,主要负责职业卫生设施建设、运行的日常监管,负责现场职业病危害因素监测、员工职业健康体检工作。
- 2、制定岗位职业卫生操作规程,督促工人按规范要求作业,作业完成后尽量不在存在 粉尘和毒物的场所逗留。
- 3、在产生职业病危害因素的岗位,设置"注意通风"、"注意防尘""戴防尘口罩"、"戴护耳器"、"当心中毒"、"戴防毒面具"、"噪声有害"、"当心腐蚀"、"当心灼伤"、"穿防护服"、"戴防护手套"、"穿防护鞋"、"戴防护眼镜"、"当心弧光"等警示标识。
- 4、企业应按管理要求,组织接触职业病危害因素的劳动者进行上岗前、在岗期间、离岗职业健康检查,体检结果应如实的对劳动者进行告知,并按体检机构的建议做好后续工作,并做好职业健康监护档案管理工作。
- 5、企业应按照相关要求,委托具有资质的职业卫生服务机构定期对作业场所存在的职业 病危害因素进行检测,公布检测结果,发现问题,及时处理,并存入职业卫生档案。建议下次 检测在 2023 年 11 月 07 日之前完成。

报告签发时

间

2022. 11. 08