

建设单位/ 用人单位名称	安徽迅启电源科技有限公司		
建设单位/ 用人单位地址	蚌埠市沫河口经济技术开发区金浚南路1号		
评价报告名称	安徽迅启电源科技有限公司职业病危害现状评价报告		
项目简介	安徽迅启电源科技有限公司原名为蚌埠市五通蓄电池有限公司，成立于1989年3月，位于安徽蚌埠沫河口经济开发区蚌埠精细化工高新技术产业基地，主要从事生产启动型铅酸蓄电池。蚌埠市五通蓄电池有限公司于2013年11月底实施资产重组，正式更名为安徽迅启电源科技有限公司。用人单位为适应市场需求，在2014年1月完成了由启动型铅酸蓄电池转为生产动力型（牵引用）铅酸蓄电池生产。产能为年生产30万kVAh铅蓄电池。 目前企业劳动定员104人，其中车间生产作业71人，后勤、管理及销售33人，车间生产主要采取三班制（极群焊接、套隔板合群、装槽、热封、检验、打码为单班制），每班8h，周生产5天，年工作260天。		
现场调查人	卢康	现场调查时间	2021年11月20日
采样人员	龚传成、陈超、梅丽、孔伟	现场采样时间	2021年11月19日-21日
检测人员	盛佳丽、朱琳、江孟琦、李晶晶	检测时间	2021年11月20日-22日
建设单位/用人单位陪同人	王广云		
影像资料（采样）	 经度：117.554745 纬度：32.988484 地址：安徽省蚌埠市淮上区南环路3号安徽迅启电源科技有限公司 时间：2021-11-20 10:13:35 天气：14~20℃ 东风 经度：117.554699 纬度：32.988414 地址：安徽省蚌埠市淮上区G36宁洛高速3号沫河口派出所经济开发区警务室 时间：2021-11-20 10:14:08 天气：14~20℃ 东风		

影像资料（评审）



评价结论与建议

用人单位属于职业病危害严重的用人单位。同时依据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号）规定的内容，用人单位属于第三大项C制造业中—C3843 铅蓄电池制造业，属于职业病危害严重行业。

（一）工程技术措施

1、极板车间铸板、切管、制粉、固化、装配车间套隔板合群、热封作业岗位噪声8h等效连续A声级不符合国家职业卫生标准的要求；建议用人单位加强车间设备的维护保养，避免设备故障形成的非正常生产噪声；同时加强个体防护（防噪耳塞）佩戴等综合防噪措施。

2、针对装配车间铅零件、极群焊接、套隔板合群、装槽、热封作业铅烟超标岗位，建议用人单位对装配线集气罩口高度和位置进行调整，①降低罩口与操作台的距离，②采取侧吸罩，并增大风量，检查通风管道有无堵塞、破损情况，确保风速大于1.0m/s使铅烟不外溢。

3、针对极板车间铸板铅烟超标岗位，建议用人单位对铸板上密风罩检查有无漏风，并增大风量。

4、建议用人单位针对铅酸蓄电池作业场所的更衣室内、盥洗室、饮水间（区）、以及涉铅车间出入口应设置感应式或脚踏式的盥洗水龙头，按照每20~30名职工1个洗手水龙头配置。配置洗手去污用品，采用六步洗手法进行彻底清洗，以有效消除粘附在手上的铅粉。

5、建议用人单位根据《安徽省铅酸电蓄电池企业职业病危害防治工

作指南》DB 34/T 1909-2013 针对化成车间充放电场所增设事故通风装置及与其连锁的自动报警装置。铅、酸危害作业场所应设置更衣室、浴室、洗手池等设施。

6、休息室、浴室、公用衣柜等公共设施应经常打扫、冲洗。便服与工作防护服可以同室但须分柜分别存放。铅酸蓄电池企业应该按照 GBZ1 要求设置集中浴池或在存在铅烟或者铅尘的作业车间设置车间淋浴室。浴室可由更衣间、洗浴间和管理间组成。

（二）个人防护措施

1、用人单位应持续加强个人防护用品的发放、领用，完善、明细发放、领用台帐并存档；持续加强个人防护用品检查、检修和维护，确保其防护效果，并将检查、检修和维护记录存档。

2、建议用人单位进行定期或不定期监督检查现场劳动者防护用品佩戴和使用情况，确保岗位对劳动者造成的影响降到最低。

3、用人单位应持续加强工作场所劳动者佩戴个人防护用品的监督管理工作，采取奖惩等措施。

作业现场地面、墙壁、生产设备、工件及劳动者身上的沉降尘埃应使用吸尘设备清扫，作业现场的地面应采用湿法清扫，严禁使用压缩空气吹扫。从事清扫作业人员应穿工作服、戴防尘口罩等。收集的铅粉尘应放置在专用容器内，不应与其他垃圾等堆放在一起。

（三）组织管理

1、组织企业主要负责人进行职业卫生培训工作且培训合格；

2、随着该项目的运行，应根据生产运行的实际情况及时对职业卫生管理制度和操作规程进行修改完善，使其具有针对性和时效性。

3、用人单位应当按照《职业卫生档案管理规范》（原安监总厅安健〔2013〕171 号）的相关要求，及时完善、更新职业健康监护档案，补充劳动者职业史、既往史和职业病危害接触史等内容。

4、用人单位应组织安排综合厂房卫生清洁工作，重点对易产生粉尘的焊接区、切割区、打磨区、涂漆区落实车间清扫制度，采取奖惩等措施，进行定期或不定期监督检查现场清扫情况。

技术审查专家组评审时间	2022. 9. 18
技术审查专家组评审意见	专家组同意《现评报告》通过技术评审，评价机构按照专家建议和专家组提出的其它意见修改完善后，经专家组长确认后，由用人单位存档备查。