

建设单位/ 用人单位名称	安徽省诚惠机械设备有限公司		
建设单位/ 用人单位地址	安徽省合肥市巢湖市中埠工业园		
评价报告名称	安徽省诚惠机械设备有限公司职业病危害现状评价		
项目简介	安徽省诚惠机械设备有限公司成立于2010年6月，注册资本为2180万元人民币，地址位于安徽省合肥市巢湖市中埠工业园，经营范围包含：机械整机、板链、料斗、钢球、衬板、水泥配件、提升机等。 企业劳动定员20人，其中车间生产作业18人，后勤、管理及销售2人，车间生产采取白班制8h，年工作260天，目前产能为年产提升机400吨。		
现场调查人	卢康	现场调查时间	2022年6月7日
采样人员	李康、潘梅、汪佳芳、孔伟	现场采样时间	2022年6月7日-9日
检测人员	江孟琦、李晶晶、盛佳丽、朱琳	检测时间	2022年6月8日-10日
建设单位/用人单位陪同人	程爱民		
影像资料（采样）			

影像资料（评审）



评价结论与建议

用人单位属于职业病危害严重的用人单位。同时依据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号）规定的内容，用人单位属于第三大项C制造业中——C331 结构性金属制品制造，属于职业病危害严重行业。

（一）工程技术措施

1、对噪声超标的切割、（气割）火焰切割、手工打磨、冲床岗位检查减震基座及缓冲垫，对已出现异常的设备及时停用和维修，减少因松动导致的噪声超标问题；将切割区、焊接区、打磨区分开布置进行建筑隔声，避免高噪作业场所对低噪声/非噪声作业场所的不利影响。

2、建议用人单位针对激光气割机增设除尘净化装置，收集的有毒有害气体经除尘净化装置处理后室外排放。

3、建议用人单位针对打磨区、焊接区并设置打磨台、焊接台、局部集气罩及通风管道，并在厂房外侧设置布袋除尘器，收集的有毒有害气体经过通风管道汇总至室外布袋除尘器，经布袋除尘器过滤处理后高空排放；

4、用人单位喷漆房处于厂区上风向，建议用人单位将喷漆房移至厂房西南角，使其不影响厂区2#厂房、宿舍楼通风。

5、建议用人单位针对乙炔瓶存放区，使用乙炔的火焰切割区增设可燃气体泄漏报警器。

6、建议用人单位针对喷漆房、油漆库作业场所增设应急洗眼器，冲淋洗眼装置应满足以下要求：

①. 冲淋、洗眼设施应靠近可能发生相应事故的工作地点，其服务半径应小于 15m；

②. 冲淋、洗眼设施应保证连续供水；

③. 应有清晰的标识，并按照相关规定定期保养维护以确保其正常运行。

7、建议车间产高温作业岗位设置落地式水冷空调进行局部降温，车间内设员工休息室，在休息室内设空调装置；合理设置生产班制，减少接触高温时间、降低劳动强度，确保劳动者接触高温强度符合国家职业卫生接触限值要求。根据不同等级的高温作业进行不同的卫生学监督和管理。分级越高，发生热相关疾病的危险度越高。1）轻度危害作业（I 级）：在目前的劳动条件下，可能对劳动者的健康产生不良影响。应改善工作环境，对劳动者进行职业卫生培训，采取职业健康监护和防暑降温防护措施，保持劳动者的热平衡。2）中度危害作业（II 级）：在目前的劳动条件下，可能引起劳动者的健康危害。在采取上述措施的同时，强化职业健康监护和防暑降温等防护措施，调整高温作业劳动一休息制度，降低劳动者热应激反应及接触热环境的单位时间比率。3）重度危害作业（III 级）：在目前的劳动条件下，很可能引起劳动者的健康危害，产生热损伤。在采取上述措施的同时，强调进行热应激监测，通过调整高温作业劳动一休息制度，进一步降低劳动者接触热环境的单位时间比率。4）极重度危害作业（IV 级）：在目前的劳动条件下，极有可能引起劳动者的健康危害，产生严重的热损伤。在采取上述措施的同时，严格进行热应激监测和热损伤防护措施，通过调整高温作业劳动一休息制度，严格限制劳动者接触热环境的时间比率。

（二）个人防护措施

1、用人单位应持续加强个人防护用品的发放、领用，完善、明细发放、领用台帐并存档；持续加强个人防护用品检查、检修和维护，确保其防护效果，并将检查、检修和维护记录存档。

2、用人单位应持续加强工作场所劳动者佩戴个人防护用品的监督管理工作，采取奖惩等措施，进行定期或不定期监督检查现场劳动者防护用品佩戴情况。

	3、用人单位应加强对厂房作业现场卫生清扫，及清扫人员的个人防护用品配发、佩戴情况的监督管理。 （三）组织管理 1、组织企业主要负责人及职业健康管理人员进行职业卫生培训工作且培训合格； 2、随着该项目的运行，应根据生产运行的实际情况及时对职业卫生管理制度和操作规程进行修改完善，使其具有针对性和时效性。 3、用人单位应当按照《职业卫生档案管理规范》（原安监总厅安健〔2013〕171号）的相关要求，及时完善、更新职业健康监护档案，补充劳动者职业史、既往史和职业病危害接触史等内容。 4、用人单位应组织安排 1#厂房、2#厂房卫生清洁工作，重点对易产生粉尘的焊接区、切割区、打磨区、涂漆区落实车间清扫制度，采取奖惩等措施，进行定期或不定期监督检查现场清扫情况。
技术审查专家组评审时间	2022. 11. 26
技术审查专家组评审意见	专家组同意《现评报告》通过技术评审，评价机构按照专家建议和专家组提出的其它意见修改完善后，经专家组长确认后，由用人单位存档备查。